



ТЕХНІЧНІ ПОРАДИ

№1: ДИСКОВІ ГАЛЬМІВНІ СИСТЕМИ З ВИСОКОЮ РОБОЧОЮ ТЕМПЕРАТУРОЮ

РЕГУЛЮВАННЯ ГАЛЬМ: РОБОЧИЙ ЗАЗОР

► ПЕРЕГРІВ ГАЛЬМІВНОЇ СИСТЕМИ

Гальмівна система може перегріватися через кілька причин. Одна з найбільш розповсюджених і найлегше вирішуваних – це неправильне встановлення зазору між гальмівною колодкою і диском.

Відсутність регулярної перевірки і правильного регулювання цього зазору може призвести до наступних двох наслідків:

- Якщо зазор дуже великий, результатом, скоріше за все, буде зниження ефективності гальмування, бо гальмівна колодка не прилягає повністю до диска і не забезпечує повного зчеплення.
- Якщо зазор дуже малий, гальмівна колодка і диск стискаються, створюючи постійне тертя і тим самим перегріваючи гальмівну систему, що призводить до низької ефективності гальмування, вібрації, шуму при гальмуванні і навіть до незворотного пошкодження диска. Таке пошкодження може статися, коли гарячі ділянки викликають пластичну деформацію диска, тому що перевищена температура розм'якшення матеріалу. Під час процесу охолодження, що повторюється, з'являються тріщини в диску в місцях перегріву.

► ПЕРЕВІРКА ЗАЗОРУ

Робочий зазор треба перевіряти регулярно. По мірі зносу гальмівних колодок і диска робочий зазор поступово збільшується. Всі дискові гальмівні системи оснащені автоматичним регулятором, який автоматично виставляє зазор при гальмуванні, відповідно до зносу колодки і диска. Тим не менш, треба регулярно перевіряти правильність ходу штока.

Якщо регулятор встановлений правильно, автоматичне регулювання не потребують ручного налагодження. Автоматичні регулятори мають перевірятися механіком при кожній заміні гальмівних колодок або у випадку, якщо гальма перегріваються. Якщо виявлено, що автоматичний регулятор має хід, що перевищує максимально допустимий, це зазвичай вказує на те, що є якісь інші проблеми з гальмами, і вони мають бути виявлені і вирішені.

Нижче ми проведемо вас по процедурі перевірки регулятора і дамо рекомендації відносно робочого зазору для кількох гальмівних систем.





ТЕХНІЧНІ ПОРАДИ

№1: ДИСКОВІ ГАЛЬМІВНІ СИСТЕМИ З ВИСОКОЮ РОБОЧОЮ ТЕМПЕРАТУРОЮ

РЕГУЛЮВАННЯ ГАЛЬМ: РОБОЧИЙ ЗАЗОР

► ПРОЦЕДУРА ПЕРЕВІРКИ РЕГУЛЯТОРА ГАЛЬМ

- Перевірте щоб гальма були роз'єднані і щоб автомобіль був заблокований, аби бути певним, що він не покотиться
- Зніміть колесо.
- Притисніть супорт всередину по його напрямним штифтам. Відтисніть внутрішню колодку від штовхачів і перевірте стан штовхачів і опорної пластини внутрішньої колодки.
- Перевірте за допомогою пластинчатого щупа робочий зазор між штовхачами і опорною пластинкою внутрішньої колодки, він має бути в межах допуску, що зазначений у таблиці, наданій нижче.
- Якщо робочий зазор менше або більше, ніж правильне значення, надане в таблиці, продовжуйте процедуру далі.
- Встановіть робочий зазор 2 мм.
- Натисніть на педаль гальма 50 разів.
- Знову перевірте робочий зазор за допомогою пластинчатого щупа. Він має бути в межах допуску, зазначеного в таблиці.
- Якщо робочий зазор залишається меншим або більшим за правильне значення, що вказане в таблиці, це означає, що або гальмівний супорт цілком, або тільки корпус супорта має бути повністю замінений відповідно до інструкцій виробника гальм.

► РЕКОМЕНДОВАНІ РОБОЧІ ЗАЗОРИ ДЛЯ ГАЛЬМІВНИХ СИСТЕМ

ВИРОБНИК	ТИП	РОБОЧИЙ ЗАЗОР (ММ)
BPW	Eco Disc (TSB3709)	0.7-1.3
	Eco Disc (TSB4309)	0.7-1.3
HALDEX	DB19 з 10мм опорною пластинкою	0.6-0.9
	DB19 з 6мм опорною пластинкою	0.8-1.2
	DB22 з 10мм опорною пластинкою	0.8-1.2
	DB22 з 6мм опорною пластинкою	0.6-0.9
	DB22LT	0.6-1.2
	DBT22LT	0.7-1.1
KNORR-BREMSE	SB/SN5	0.6-1.1
	SB6/SB7	0.5-1.0
	SB/SN6	0.6-1.1
	SB/SN6 (SB3745T)	0.6-0.9
	SB/SN7	0.6-1.1
	SB/SN7 for Scania	0.5-1.0
	SB/SN7 (SB4345T)	0.6-0.9
	SK7	0.6-1.1
	SK7 (SB4309T)	0.6-0.9
	SL7	0.6-1.1
	SM7	0.6-1.1
MERITOR	ST7-430	0.6-1.2
	D-DUCO	0.7
	D-LISA	0.6-0.9
	D3	0.6-0.8
	D-ELSA1	0.5-0.7
	D-ELSA2	0.6-0.8
	ELSA195	1.0
	ELSA225-1	1.0
	ELSA225-3	1.0
	ELSA225L	1.0
WABCO	EX225H2	0.75
	MAXX™ 22	1.2
	PAN™ 17/MAXX™ 17	0.6-0.9
	PAN™ 19-1	1.2
	PAN™ 19-2	1.2
	PAN™ 22-1/MAXX™ 22T	1.0